B7RCNA417HXBRW Combina frigorifica

DARK INOX

EAN: 8690842782947

Clasa Energetica

415 litri Volum Net

AeroFlow™

HarvestFresh™



*Imaginea produsului este cu titlu de prezentare

COOLADAPT

Prin activarea functiei CoolAdapt, consumul de energie este optimizat, deoarece frigiderul ajusteaza automat viteza ventilatorului, ciclurile de dezghetare si modul de racire in functie de obiceiurile tale de consum.



AEROflow™



Tehnologia AeroFlow™ mentine prospetimea alimentelor cu pana la 30%* mai mult timp. Prin intermediul distribuirii uniforme a temperaturii si a reducerii la minim a fluctuatiilor de temperatura la toate nivelurile in interiorul compartimentului de racire, se obtine reducerea fenomenului de deshidratare a alimentelor proaspete. Astfel, datorita utilizarii tehnologiei AeroFlow™ prospetimea, aspectul si suculenta alimentelor proaspete vor fi mentinute mai mult timp.

** Teste de verificare a variatiei gramajului alimentelor si de evaluare senzoriala pe baza indicatorului "acceptabilitate generala", cu scopul de a determina durata de viata a alimentelor in interiorul frigiderului, efectuate de catre Intertek, pe urmatoarele alimente: morcov, salata iceberg, rosii, capsuni, salam si branza kashar. Rezultatele au fost evaluate prin compararea alimentelor pastrate pe rafturile inferioare in interiorul unui aparat frigorific cu tehnologia AeroFlow™ fata de un aparat frigorific fara tehnologia AeroFlow™, timp de 12 zile.*

HARVESTfresh™

Inspirat de lumina solara , prospetime naturala.
Tehnologia inovatoare in 3 culori simuleaza ciclul natural de lumina solara in compartiment, pentru a pastra vitaminele din fructe si legume pentru o perioada mai lunga*.

*Testat de Intertek pe baza masurarii continutului de vitamina C si vitamina A din rosii, ardei verzi, morcovi, spanac, telina, patrunjel, coriandru, ardei rosii si kale, expuse direct tehnologiei de iluminare, comparativ cu valorile din ziua 0, pe o perioada de 5 zile.





COMPRESOR PROSMART INVERTER

Compresorul ProSmart Inverter este conceput pentru o functionare silentioasa si pentru un control precis al temperaturii. Tehnologia permite adaptarea functionarii compresorului la necesarul aparatului, contribuind la o functionare eficienta si constanta.

B7RCNA417HXBRW Combina frigorifica

DARK INOX





PROSPETIME	
AeroFlow™	DA
No Frost	DA
Everfresh+®	-
Controlul umiditatii	-
HarvestFresh™	DA
Compartiment 0°C	-
Dairy	DA
Cutie legume si fructe	DA
Cooling Fan	DA
No Frost Freezer	DA
FLEXIBILITATE	
Display touch control	DA
Suport pentru sticle	-
XXL Bottle holder	DA
Sliding Hinge	-
Usi reversibile	DA
SIGURANTA	
Materiale neinflamabile	DA
Certificare TUV	DA
COMPARTIMENT RACITOR	
Metal Back Cooling	DA
Safety Glass	DA
Rafturi Safety Glass ajustabile	DA
Rafturi usa racitor	DA
Suport oua	DA
COMPARTIMENT CONGELATOR	
Tava pentru cuburi de gheata	DA
Multimode cu temperatura fixa	DA
MAI MULT TIMP PENTRU TINE	
Conectivitate prin Homewhiz	DA
Cool Adapt	DA
SmartFix	DA
Energy Management	DA
Open door notification	DA
Remote Control & Monitoring	DA
Compartiment congelare rapida	DA
Functie congelare rapida	DA

Functie racire rapida	-
EFICIENTA	
Compresor ProSmart Inverter	DA
Door open buzzer	DA
Avertizare luminoasa	DA
Led lighting	DA
Vacation Mode	DA
Termostat reglabil	-
INFORMATII TEHNICE	
Clasa de eficienta energetica	B
Capacitate congelare (kg/24h)	6
Clasa de zgomot	B
Nivelul de zgomot (dBA)	32
Consumul anual de energie (kWh/an)	147
Clasa climatica	SN-T
Volumul net al racitorului (l)	297
Volumul net al congelatorului (l)	118
Volum net total (l)	415
Consum energetic zilnic (kWh/zi)	0,404
Autonomie (h)	10
Greutate neta (kg)	76
Dimensiuni (HxlxA)	203x59,5x67,3
Culoare	Dark Inox





